



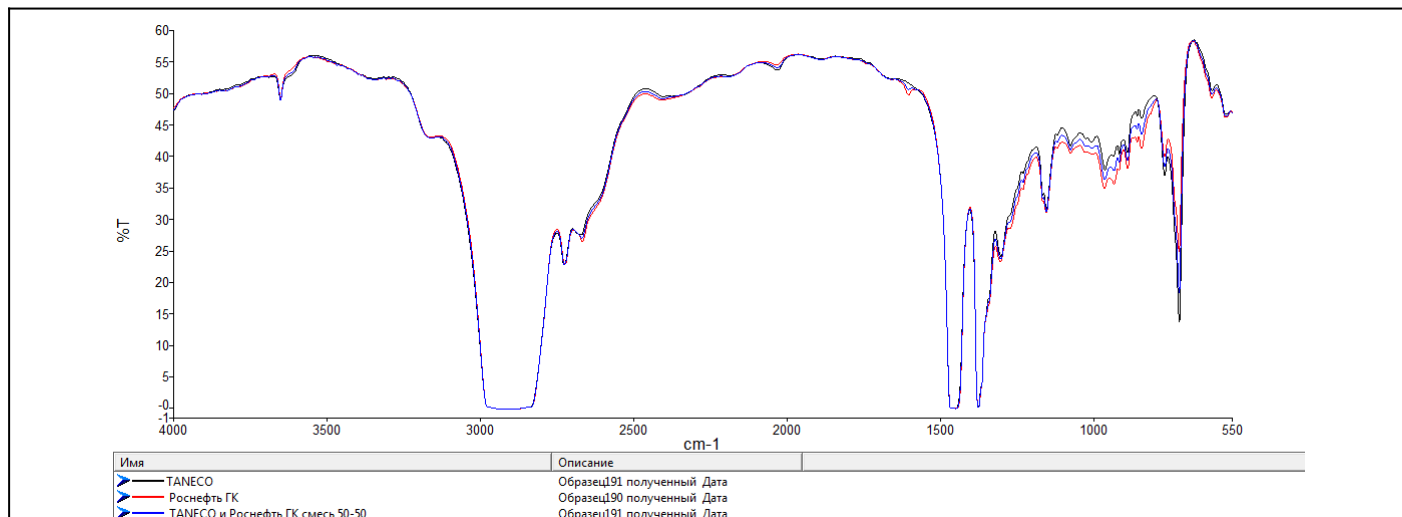
УРЦ ТЭИД

620050, г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4.  
 тел.: 8(343)22-77-399, 8(800)100-73-99  
 E-mail: info@urctad.ru; isoiec@bk.ru

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2600/8 от 11.09.2019 г.**

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	
Лабораторный номер	2600/7 от 27.08.2019 г.
Наименование Заказчика	ООО "Татнефть-АЗС-Запад"
Дата отбора пробы	Проба отобрана заказчиком*
Дата получения пробы	28.08.2019 15:28
Объект испытаний	Масло трансформаторное TANECO + Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК
Тара	Масло трансформаторное TANECO - стеклянные бутылки, горловина опечатана бумажной этикеткой с личной подписью Гизатуллин Э.А.; Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК - пластиковые бутылки с пломбами №08225994, 08225996, 08225995, 08225998, 08225997

Наименование показателя, ед.изм.	Метод испытания	Масло трансформаторное TANECO	Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК	TANECO + ГК (7%/93%)	TANECO + ГК (25%/75%)	TANECO + ГК (50%/50%)	TANECO + ГК (75%/25%)	TANECO + ГК (93%/7%)
Темп. вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	171	141	146	147	156	163	168
Кинематич. вязкость при 40°С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	8,18	9,58	9,44	9,14	8,77	8,45	8,25
Кинематич. вязкость при 50°С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	6,23	7,11	7,03	6,84	6,61	6,40	6,28
Температура застывания, °С	Рук-во по эксплуатации ИНПН SX-800	Минус 45	ниже минус 60	ниже минус 60	Минус 48	Минус 46	Минус 45	Минус 45
Содержание антиокислительное присадки АГИДОЛ-1 (ионол), % масс.	СТО 70238424.27.100.053-2013 Приложение К	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Плотность при 15°С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	822,6	860,7	857,7	850,8	841,3	831,7	825,1
Пробивное напряжение, кВ	ГОСТ 6581	62,2	40,5	52,4	52,6	66,8	62,7	63,9
Содержание летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г	ГОСТ 981	0,008	0,009	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
Кислотное число окисленного масла, мг КОН/г	ГОСТ 981	0,015	0,016	0,020	0,021	0,026	0,019	0,018
Содержание осадка, %	ГОСТ 981	0,0006	0,0038	0,0033	0,0030	0,0028	0,0012	0,0010
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°С, %	ГОСТ 6581	0,03	0,01	0,03	0,01	0,03	0,01	0,01
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,009	0,008	0,009	0,009	0,008	0,009	0,009
Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	818,7	856,8	853,8	846,9	837,4	827,8	821,2



### Заключение (интерпретация лабораторных данных)

. После термостатирования и выстаивания в смесях не наблюдается мути, осадка или расслоения. После смешения масел не происходит образования новых химических веществ (см. ИК-график). Исходя из полученных данных о свойствах исходных масел и их смесей, очевидно, что смешивать продукты Масло трансформаторное TANECO и Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК можно в любой пропорции без риска ухудшения эксплуатационных свойств.

Начальник лаборатории

Исаченко Н. А.



### ВНИМАНИЕ!

В связи с участвовавшими случаями подделки и корректировки протоколов настоятельно рекомендуем проверить подлинность протокола и данных, указанных в нем, с помощью этого QR-кода или перейти по ссылке: <https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/595152ab-a2f1-48ba-8ef1-c41ea70bd9dd>