



2016



Паспорт качества № 226М от 14 мая 2021 г.



Наименование продукта: **Масло трансформаторное TANECO (ГК)**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-18-2018 "Масло трансформаторное TANECO"

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.АД17.В00711/19, срок действия с 29.05.2019 г. по 28.05.2022 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 66

Дата изготовления: 14 мая 2021 г.
Дата, время отбора: 14.05.2021 0:30:00
Дата испытания: 14 мая 2021 г.

Место отбора: D0003 Титул 013

Количество, т: 7,500
Объем, м³: 9,079
Температура, °С: 60,0
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8237

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С Кинематическая вязкость при 50 °С - при 40 °С - при минус 30 °С	мм ² /с	- - - -	не более 2,6 Не нормируется, определение обязательно не более 12 не более 800	2,4 6,0 8 332	ГОСТ 33 EN ISO 3104 ГОСТ 33 ГОСТ 33
2	Плотность при 15 °С	кг/м ³	-	не более 895	826	ГОСТ Р 51069
3	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	°С	-	не ниже 135	177	ГОСТ 6356
4	Температура текучести	°С	-	не выше минус 45	минус 45	ГОСТ 20287 (метод А)
5	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Содержание воды	мг/кг	следы	не более 30	10	ГОСТ Р МЭК 60814
7	Поверхностное натяжение при 25 °С	мН/м	-	не менее 40	51	ГОСТ Р 55413
8	Внешний вид	-	-	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	ГОСТ Р 54331
9	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
10	Кислотное число	мг КОН/г масла	-	не более 0,01	0,010	ГОСТ 5985
11	Содержание серы	%	-	не нормируется, определение обязательно	менее 0,0017	ASTM D 4294
12	Наличие коррозионной серы	мг/кг	-	отсутствие	не коррозионно	DIN 51353
13	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	-	-	выдерживает	выдерживает	ASTM D 130
14	Содержание антиокислительной присадки	% масс.	-	в пределах 0,25 - 0,40	0,31	ГОСТ Р МЭК 60666
15	Содержание полихлорированных бифенилов	-	не более 50 мг/кг	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р МЭК 61619
16	Массовая доля полициклических ароматических соединений	% масс.	-	не более 3	0	IP 346
17	Содержание 2-фурфуrolа	мг/кг	-	не более 0,1	0	ГОСТ Р МЭК 61198
18	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	%	-	не более 0,5	0,1	ASTM D 924
19	Напряжение пробоя	кВ	-	не менее 70	77	ГОСТ Р МЭК 60156
20	Газостойкость в электрическом поле	мкл/мин	-	не нормируется, определение обязательно	31	ГОСТ Р МЭК 61619

21	Стабильность к окислению в течение 500 ч - общая кислотность - массовая доля осадка - тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	мг КОН/г масла % %	- - -	не более 0,15 не более 0,005 не более 5	0,00 0,003 0,10	ГОСТ Р МЭК 61125
22	Стабильность против окисления (155 °С, 14ч., 50мл/мин) - масса летучих низкомолекулярных кислот, - массовая доля осадка - кислотное число окисленного масла	мг КОН/г масла % мг КОН/г масла	- - -	не более 0,04 не более 0,015 не более 0,1	0,00 0,004 0,00	ГОСТ 981

Код ОКПД2: 19.20.29.172 Код ТН ВЭД ЕАЭС: 2710 19 940 0

Заключение: Качество продукта соответствует требованиям:
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-018-2018;
- Международного стандарта МЭК 60296;
- ГОСТ Р 54331-2011

Дополнительная информация: Предназначено для заливки силовых и измерительных трансформаторов, масляных реакторов и выключателей, а также высоковольтных вводов, с целью обеспечения надежной изоляции в маслонаполненном электрооборудовании, охлаждении активной части трансформаторов и для гашения электрической дуги в масляных выключателях и устройствах РПН. Масло трансформаторное TANECO изготавливается на основе синтетического базового масла, произведенного по технологии гидрокрекинга.
Показатели 7, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 19, 20, 21 гарантируются технологией производства. Определяются при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел:  Ключева Ю.В.

Паспорт качества распечатал: _____ Закиров Ф.Ф.