

Shell Tonna S

Высококачественные масла для направляющих скольжения



Масла Shell Tonna S специально разработаны для направляющих скольжения станков и столов. Они производятся на основе высокоочищенных минеральных масел и содержат присадки, повышающие “липкость”, противоизносные и противоскачковые свойства.

Область применения

- Направляющие скольжения станков, столов и механизмы подачи инструментов Масла Shell Tonna S разработаны для широкого ряда материалов, используемых для покрытия направляющих скольжения станков, включая чугун и синтетические материалы.
- Гидравлические системы станков Масла Shell Tonna S особенно рекомендуется для установок, имеющих совмещенные гидросистему и систему смазки направляющих.
- Коробки передач и шпиндели станков Масла также подходят для смазывания редукторов и шпиндельных бабок.

Для горизонтальных направляющих рекомендуется использовать Shell Tonna S 32 и S 68, для вертикальных - Shell Tonna S 220.

Преимущества

- **Отличные фрикционные характеристики**

Масла специально разработаны для преодоления проблем, связанных с скачкообразным движением низкоскоростных направляющих скольжения станков и столов, обеспечивая точное позиционирование инструмента.

- **Усовершенствованная технология**

Масла разработаны совместно с производителями станков и отвечают требованиям большого количества современного станочного оборудования с направляющими скольжения из разнообразных материалов.

- **Хорошая адгезия к направляющим**
Масла обладают сильной адгезией к поверхностям направляющих скольжения и устойчивы к вымыванию охлаждающей жидкостью.

- **Хорошее отделение от водосмешиваемых СОЖ**

Легко отделяются от водосмешиваемых СОЖ, и могут быть удалены с помощью механических методов.

- **Отличные противоизносные свойства**

Обеспечивают высокий уровень защиты от изнашивания направляющих скольжения, редукторов, подшипников и деталей гидравлических систем.

- **Отличные антикоррозионные характеристики**

Обеспечивают эффективную защиту поверхностей и деталей станков в присутствии водосмешиваемых СОЖ.

Спецификации и одобрения

Соответствуют требованиям следующих спецификаций:

ISO/DIS 6743-13

DIN 51524 HLP

DIN 51517 CLP

Одобрены Cincinatti-Milacron и другими производителями станочного оборудования.

Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащего использования в рекомендуемых областях применения Shell Tonna S не представляют угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Рекомендации

Рекомендации по применению смазок в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Шелл.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Shell Tonna S			
		32	68	100	220
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32	68	100	220
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40 °С при 100 °С	ISO 3104	32	68	100	220
		5,5	8,6	11,5	18,5
Индекс вязкости	ISO 2909	113	105	105	98
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ISO 12185	870	879	880	894
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ISO 2592	212	225	248	250
Температура застывания, °С	ISO 3016	-33	-15	-15	-12

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.